

Ficha Técnica

NOMBRE QUÍMICO	Hipoclorito de sodio
NOMBRE COMERCIAL	Cloro líquido
FÓRMULA QUÍMICA	NaClO
CLASIFICACIÓN	Hipoclorito
MASA MOLECULAR	74.44g/mol
CAS	7681-52-9

Análisis fisico-químico

PARÁMETRO	ESPECIFICACIÓN
Cloro disponible como Cl ₂	150.0 - 165.0 g/l
Alcalinidad a la F como NaOH	18.0 g/l máx
Fierro (como Fe)	3.00 ppm máx.
Apariencia visual	Libre de materia extraña
Gravedad específica a 15.5°C	1.200 - 1.400

Dosificación en piscinas

Agregar diariamente 1.8 - 2.0 litros por cada 100,000 litros de agua para mantener niveles de cloro total entre 1 - 2 ppm.

1. Otros usos identificados:

Solución acuosa, clara, ligeramente amarilla verdosa, olor característico penetrante e irritante. Fuertemente oxidante. El hipoclorito de sodio se utiliza a gran escala, en la agricultura, industrias químicas, pinturas, industrias de alimentación, industrias del cristal, papeleras (blanqueo de la pulpa de papel) y farmacéuticas, industrias sintéticas e industrias de disposición de residuos. En la industria textil se utiliza el hipoclorito de sodio como blanqueante. Fabricación de productos industriales, como intermediario en la síntesis de sustancias químicas. Tratamiento de aguas residuales industriales (desinfección, esterilización, acción alguicida, decoloración y desodorización de aguas). También se puede utilizar para la detoxificación de baños de cianuro en industrias del metal. En las aguas de tratamiento, el hipoclorito es utilizado como desinfectante del agua. Frecuentemente para la desinfección y sanitización de pisos y superficies de contacto.



ATENCIÓN

2. Condiciones de Almacenaje

Almacenar en un recipiente resistente a la corrosión con un dispositivo de seguridad adecuado, bajo techo, protegido de la luz solar (UV), bien ventilado, libre de humedad y alejado de fuentes de calor. El lugar de almacenamiento debe estar separado de las áreas de trabajo y mucho tránsito. Recomendable que los tanques de almacenamiento tengan diques o dispositivos de control de derrames. Mantenga los recipientes cerrados mientras no estén en uso. Los recipientes vacíos pueden contener residuos peligrosos. Una vez abiertos los envases, volver a cerrar cuidadosamente y colocarlos de forma vertical. Asegúrese que todos los recipientes estén etiquetados. Almacene los recipientes a una temperatura de 15 a 29°C (59 a 84°F). No lo almacene a más de 30°C (86°F) ni por debajo del punto de congelación. Protéjase contra daños. Las tapas de descarga deben revisarse usando protección personal completa. Almacénese lejos de materiales incompatibles como los materiales reductores, ácidos fuertes, compuestos de nitrógeno, cobre, níquel y cobalto. Utilice materiales estructurales resistentes a la corrosión y sistemas de iluminación y ventilación en el área de almacenaje. Este producto tiene una vida de anaquel de hasta seis meses a 15.5°C (60°F) o menos. Deben tomarse las medidas de contención adecuadas para evitar derrames o fugas de los tanques de almacenaje que se encuentren en el interior, así como de las estaciones de descarga de pipas para evitar que la sustancia entre al drenaje u otros canales que descarguen directamente al sistema de agua o a un sistema de drenaje municipal.

3. Precauciones

Utilizar calzado de seguridad. Disponer de lavaojos de emergencia y duchas de seguridad, así como elementos para la contención de derrames y filtraciones. Usar protección especial. No comer, beber o fumar en el sitio de trabajo. La gente que trabaja con este químico debe estar adecuadamente capacitada con respecto a sus riesgos y su uso seguro. Evite generar rocío. Use las menores cantidades posibles en áreas designadas con ventilación adecuada. Utilice equipo de transferencia resistente a la corrosión cuando lo esté distribuyendo. El producto es un agente oxidante fuerte y solo debe ser mezclado con agua. La mezcla con productos como amoníaco, ácidos, detergentes o materia orgánica, produce la liberación de compuestos de cloro que son irritantes para los ojos, pulmones y membranas mucosas. Se deben evitar otros materiales como metales, peróxidos, agentes reductores y agentes oxidantes.

4. Garantía

La información indicada arriba se considera correcta pero no pretende ser exhaustiva y deberá utilizarse únicamente como orientación. La información contenida en este documento está basada en el presente estado de nuestro conocimiento, de acuerdo a los valores típicos del material y se considera que las prácticas y procedimientos de higiene, seguridad y manejo del material son de aplicación general; no quedando implícita una garantía escrita de las propiedades del producto. Cada usuario debe revisar estas aplicaciones si son apropiadas para sus necesidades. Servidora Química PG del Sureste, S. A. de C. V., no responderá por ningún daño resultante de la manipulación o contacto con el producto indicado arriba. Este producto se vende sin garantías implícitas o explícitas de uso, el vendedor (Servidora Química PG del Sureste, S. A. de C. V.) únicamente garantiza que el producto vendido tiene las especificaciones mínimas indicadas en el certificado de análisis u hoja de especificaciones. La responsabilidad del vendedor cesará en el momento en que el producto se deposite al autotanque o se trasvase de su envase original. En cualquier caso, la responsabilidad del vendedor estará limitada y no podrá exceder al importe pagado por el producto.

MULTIPISCINAS

FABRICADO EN VENEZUELA
COMERCIALIZADO POR : MULTIPISCINAS CA

UBICACIÓN: AVENIDA CIRCUNVALACIÓN NORTE, CENTRO EMPRESARIAL ESPARTA,
MULTIPISCINAS, LOS ROBLES, MANEIRO, NUEVA ESPARTA.

TELÉFONO: +58 424-8026097 / +58 414-3336728

CORREO: Info@multipiscinas.com

www.tulum pools.mx  @Multipiscinasve

TULUM POOLS

FABRICADO EN MEXICO
COMERCIALIZADO: TULUM POOLS SA DE CV

UBICACIÓN: 5TA AVENIDA SUR, MANZANA 892, LOTE 6, LOCAL 5 Y 6, La
VELETA, 77760 TULUM, Q.R., MÉXICO

TELÉFONO: +52 984 2117811 / +52 984 108 7645

CORREO: ventas@tulum pools.mx / mgavidia@tulum pools.mx

www.tulum pools.mx  @tulum pools

